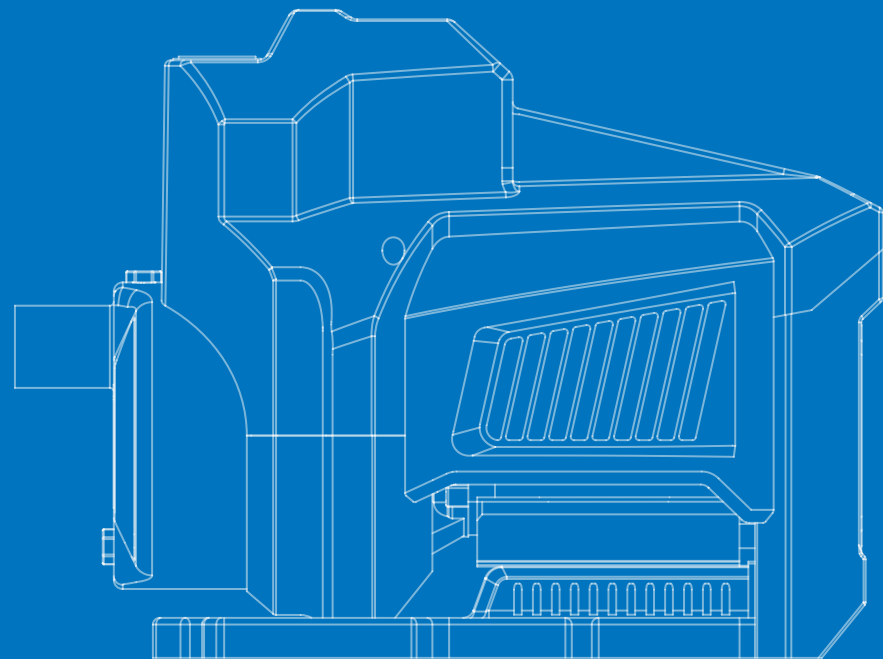


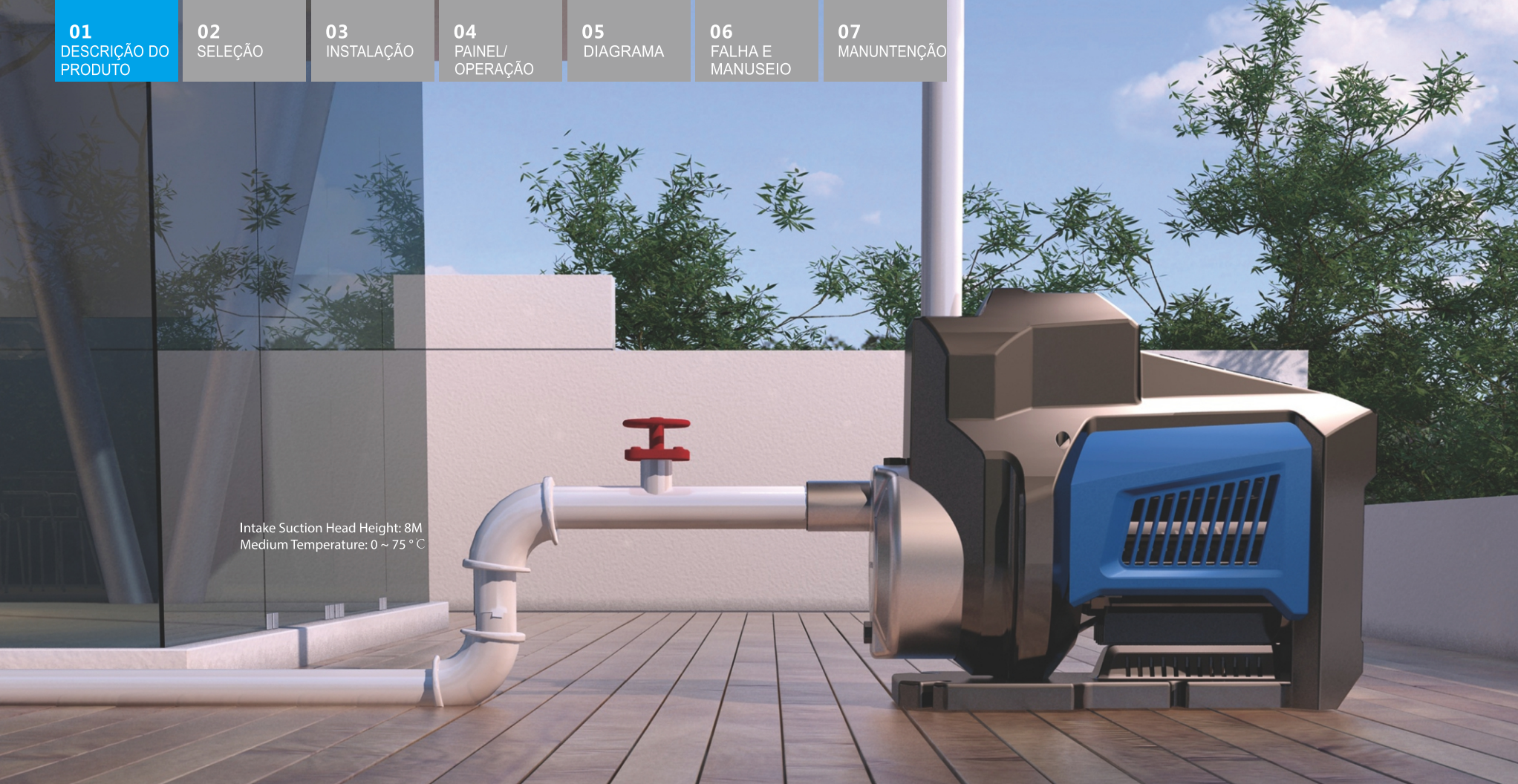


INSTRUÇÕES

MAXPOWER
FORÇA E RESISTÊNCIA



**PRESSURIZADOR COM
INVERSOR DE FREQUÊNCIA**



Intake Suction Head Height: 8M
Medium Temperature: 0 ~ 75 °C



BOMBA DE FREQUÊNCIA VARIÁVEL
DE ÍMÃ PERMANENTE



SILENCIOSA / BAIXO RUÍDO



ECONOMIA DE ENERGIA E
PROTEÇÃO AMBIENTAL



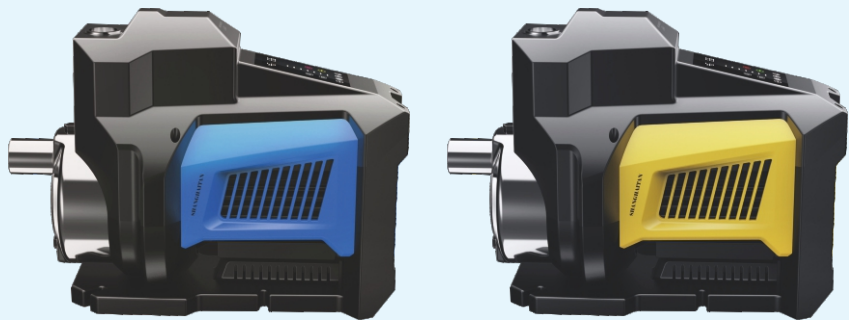
PROTEÇÃO MÚLTIPLA



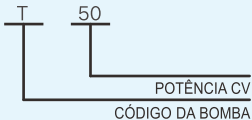
OPERAÇÃO INTELIGENTE

A SÉRIE MAXPOWER GT CENTRÍFUGA com frequência variável possui vários estágios de trabalho. É feita de aço inoxidável, resistente a ácido e corrosão. Seu sistema com inversor de frequência detecta e controla automaticamente o fluxo de água, aumentando e reduzindo o trabalho do motor conforme a demanda de consumo, gerando assim mais economia de energia e evitando impacto ao sistema hidráulico. Possui também um sistema inteligente que impede o funcionamento do motor caso haja falta de água.

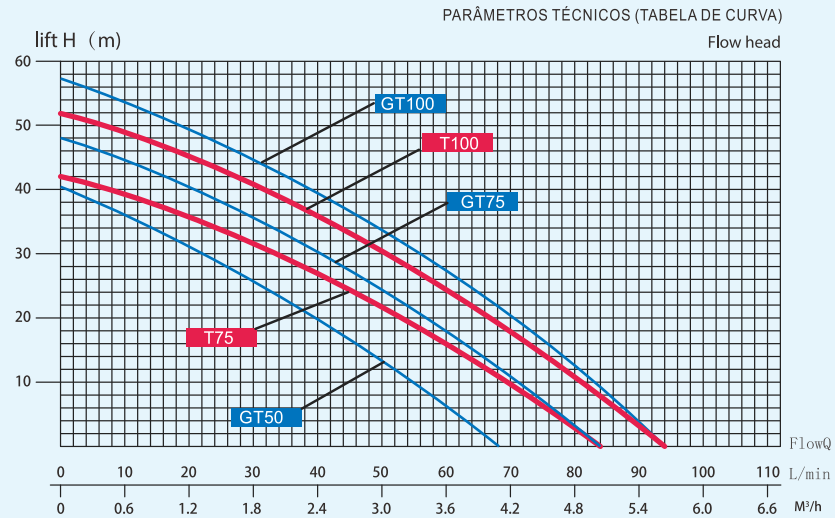
PRESSURIZADOR COM INVERSOR
DE FREQUÊNCIA DO



MODEL MEANING

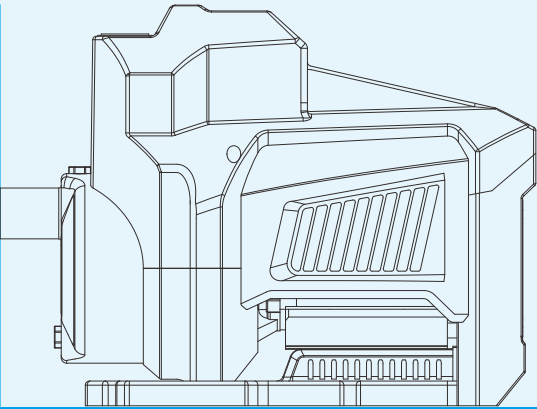


PARÂMETROS TÉCNICOS (TABELA DE CURVA)



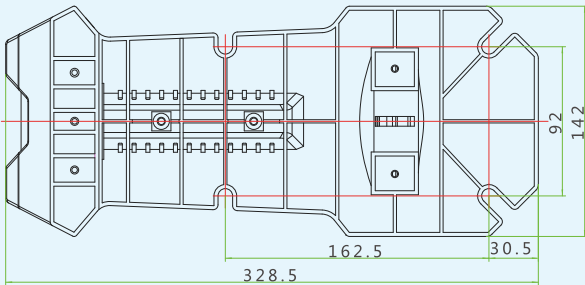
Model	Voltage (V)	Power (kW)	Max.Flow (L/min)	Max.Head (m)	Rated Flow (m³/h)	Rated Head (m)	Piping (mm)	Maximum suction range (m)
GT50	160~260V 50/60Hz	0.37	4	40	1.8	25	25	8
GT75		0.55	5	48	3	24	25	4
GT100		0.75	5.5	58	3	30	25	4
T75	95~140V 50/60Hz	0.55	5	42	3	22	25	9
T100		0.75	5.5	50	3	28	25	9

MEDIDAS DO PRODUTO



DIMENSÕES DO PRODUTO: 390*195*290

DIMENSÕES DO CHASSIS



IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO



MAXPOWER

FORÇA E RESISTÊNCIA

Modelo:GT100n.202404031

ECONOMIA DE ENERGIA EM ATÉ 50%

75°C

TEMPERATURA

×

♻️

VOLTAGEM: 160-260V /50-60Hz

POTÊNCIA: 750W- 1CV

PRESSÃO MÁXIMA: 55M.C.A

VAZÃO MÁXIMA: 5,8M³/h

PRESSÃO CALIFICAÇÃO: 35M.C.A

VAZÃO CALIFICAÇÃO:2,6m³/h

ALTURA MÁXIMA DE SUÇÃO: 8M

ENTRADA E SAÍDA: 1"

MAXPOWER

FORÇA E RESISTÊNCIA

Modelo:GT50n.202404001

ECONOMIA DE ENERGIA EM ATÉ 50%

75°C

TEMPERATURA

×

♻️

VOLTAGEM: 160-260V /50-60Hz

POTÊNCIA: 370W- 1/2CV

PRESSÃO MÁXIMA: 40M.C.A

VAZÃO MÁXIMA: 4,0M³/h

PRESSÃO CALIFICAÇÃO: 25M.C.A

VAZÃO CALIFICAÇÃO:1,8m³/h

ALTURA MÁXIMA DE SUÇÃO: 8M

ENTRADA E SAÍDA: 1"



MAX.4bar



MAX.3bar

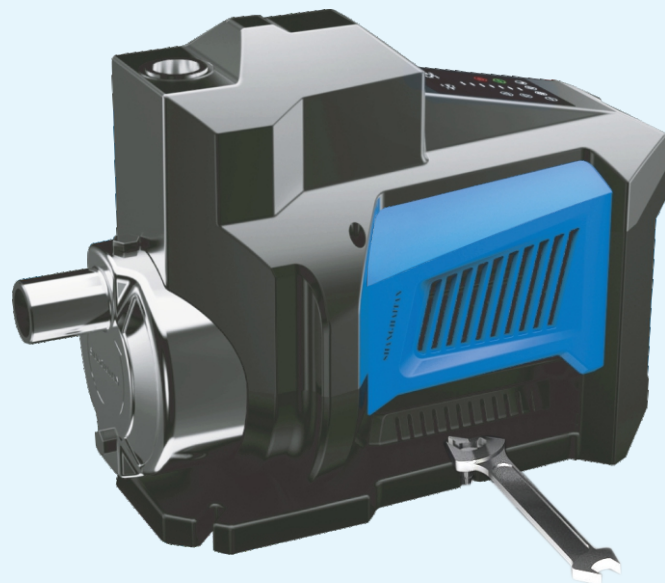
	COLUNA DE ÁGUA				
	BAR	PSI	[m]/[ft]	kPa	MPa
	5.5	80	55/180	550	0.55
	5.0	73	50/165	500	0.50
	4.5	65	45/150	450	0.45
	4.0	58	40/130	400	0.40
	3.5	51	35/115	350	0.35
	3.0	44	30/100	300	0.30
	2.5	36	25/80	250	0.25
	2.0	30	20/65	200	0.20
	1.5	22	15/50	150	0.15



MAX.5.5bar

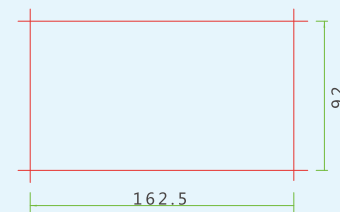
PAINEL DE CONTROLE

PARA UM BOM DESEMPENHO DO EQUIPAMENTO AJUSTE O PAINEL DE CONTROLE CONFORME A NECESSIDADE, LEVANDO EM CONSIDERAÇÃO A PERDA DE CARGA DA TUBULAÇÃO, QUANTIDADE DE PONTOS, VAZÃO E PRESSÃO MÁXIMA DO CONSUMO.



PRECAUÇÕES ANTES DO FUNCIONAMENTO.

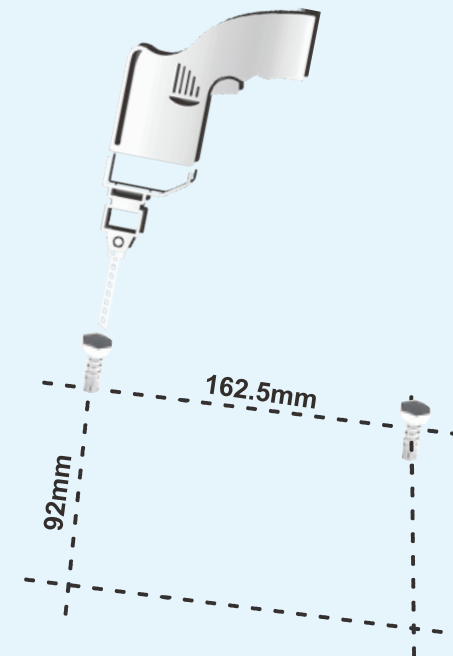
1. Verifique se os anéis de vedação estão apertados adequadamente;
4. Verifique a tensão de energia;
5. Verifique se não há obstrução na tubulação de sucção e/ou recalque.
3. Indicado o uso de flexíveis ou tubos térmicos na entrada e saída do equipamento (aproximadamente 1m).



FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO.

1 Recomendamos utilizar suporte de borracha para evitar a vibração do equipamento com a base onde foi instalado.

2. Recomendamos instalação de flexível metálico na entrada e saída do equipamento a fim de amortecer a trepidação do equipamento com a tubulação hidráulica.



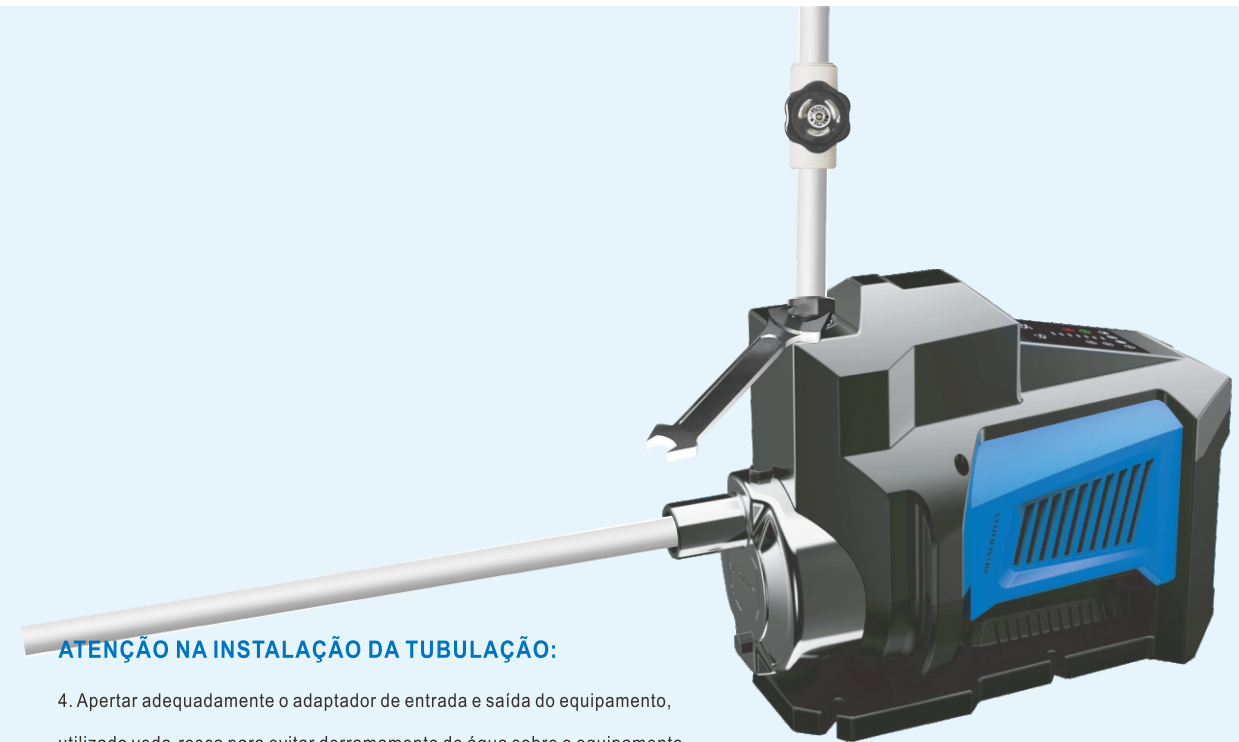
ATENÇÃO NA INSTALAÇÃO DA TUBULAÇÃO:

1. Não utilizar tubulação de diâmetro menor que a entrada do equipamento.
- 2 Não utilizar mangueiras de borrachas na entrada do equipamento para evitar a sucção plana e estancamento da vazão de água.
3. Eliminar o ar da tubulação de entrada antes de partir o equipamento.



ATENÇÃO NA INSTALAÇÃO DA TUBULAÇÃO:

4. Apertar adequadamente o adaptador de entrada e saída do equipamento, utilizado veda-rosca para evitar derramamento de água sobre o equipamento.





PRECAUÇÕES PARA A INSTALAÇÃO DO TUBO DE ENTRADA DE ÁGUA:

1. Verificar a pressão de água na entrada do equipamento. Não exceder a pressão máxima recomendada.
2. Ao instalar o equipamento é proibido o uso de tubulação de borracha ou material muito mole na entrada do equipamento, a fim de evitar o achatamento dos tubos e interrupção do fluxo de água.
3. Caso o equipamento seja instalado acima do reservatório, utilizar uma válvula de retenção de crivo 30 cm do fundo do reservatório para evitar a inalação de resíduos sólidos.
4. Todas as conexões da tubulação de entrada devem ser vedadas adequadamente para evitar vazamentos e sucção de ar pelo equipamento.
5. O diâmetro do tubo de entrada de água deve ser igual ou maior ao da entrada do equipamento para evitar que a perda hidráulica afete o desempenho do equipamento.
6. Não exceder a altura máxima de sucção indicada no equipamento.
7. Ao instalar a tubulação, certifique-se de que o equipamento não esteja sob pressão da tubulação.
8. Recomendamos o uso de filtros contra sujeira na entrada do equipamento para impedir que a passagem de detritos sólidos danifique o equipamento.

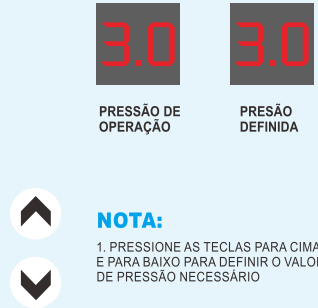
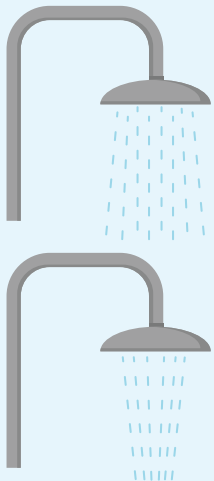
PAINEL DE CONTROLE



MENU



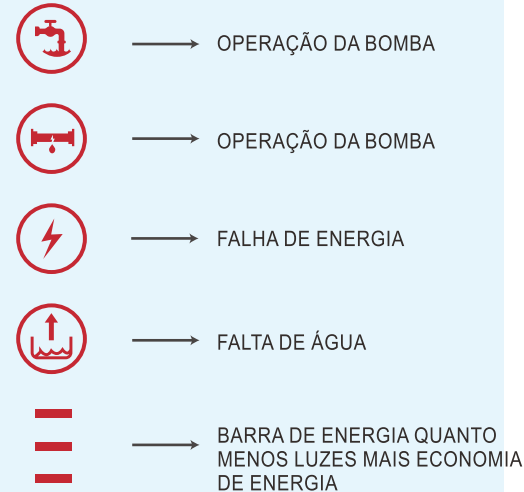
AJUSTE DE PRESSÃO



PAINEL DE CONTROLE



INDICADOR DE FALHAS



PAINEL DE CONTROLE



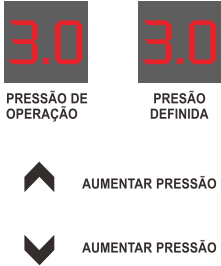
MODU INTERRUPTOR

Pressione  a tecla 10s, mude para o modo rev no modo de  tensão constante, as luzes acesas, no modo de  ciclo manual apagadas.

observações. 1. no modo de velocidade, a tela da bomba de água exibe a velocidade atual de funcionamento da bomba de água.

2. neste modo a bomba de água não para;

somente quando o sensor de pressão ou controle falha, este modelo pode garantir que a bomba de água use água temporariamente.

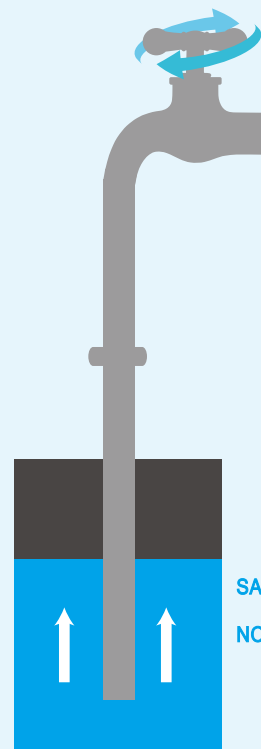


PAINEL DE CONTROLE



RESET

PRESSIONE AS  POR 3S, TODOS OS PARÂMETROS SÃO RESTAURADOS PARA AS CONFIGURAÇÕES DE FÁBRICA



WELL

SAÍDA DE ÁGUA
NORMAL EM 6 MINUTOS



BOTÃO DE INICIALIZAÇÃO PARA
INICIAR A BOMBA COM TRÊS
SEGUNDOS DE ATRASO APÓS
LIGAR.



1. A BOMBA ESTÁ FUNCIONANDO
NORMALMENTE E A LUZ INDICADORA
ESTÁ ACESA
2. TODOS OS PONTOS DE ÁGUA
ESTÃO FECHADOS, A BOMBA DE
ÁGUA PARA DE FUNCIONAR E AS
LUZES INDICADORAS DE ENERGIA
ESTÃO TODAS APAGADAS.



DIAGRAMA DE MONTAGEM

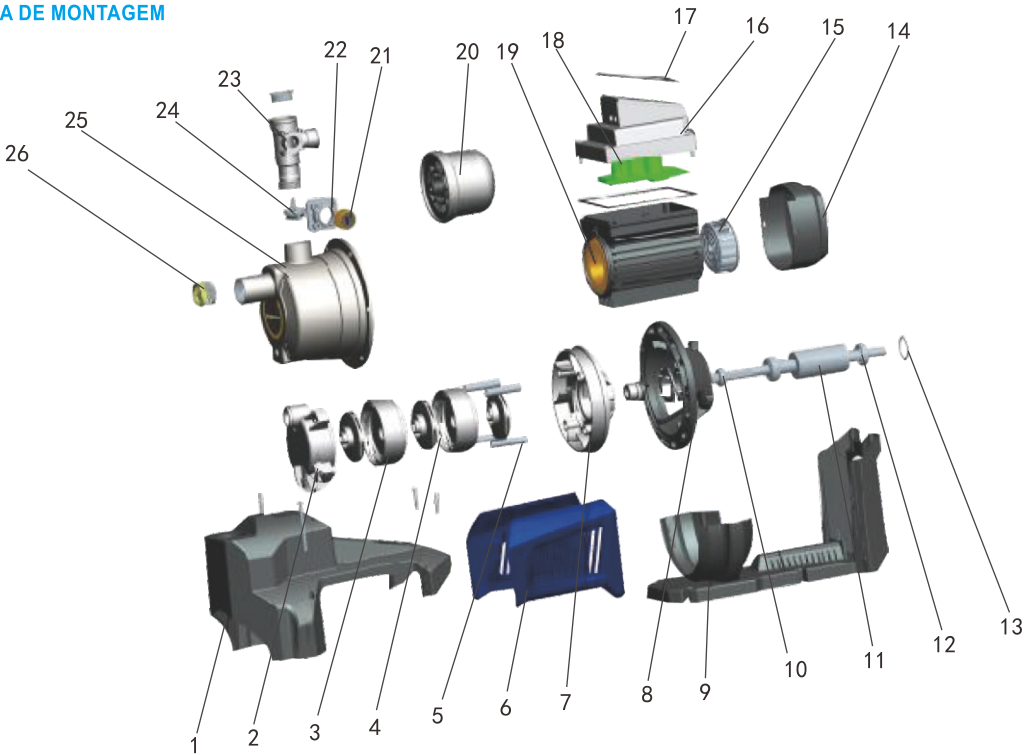
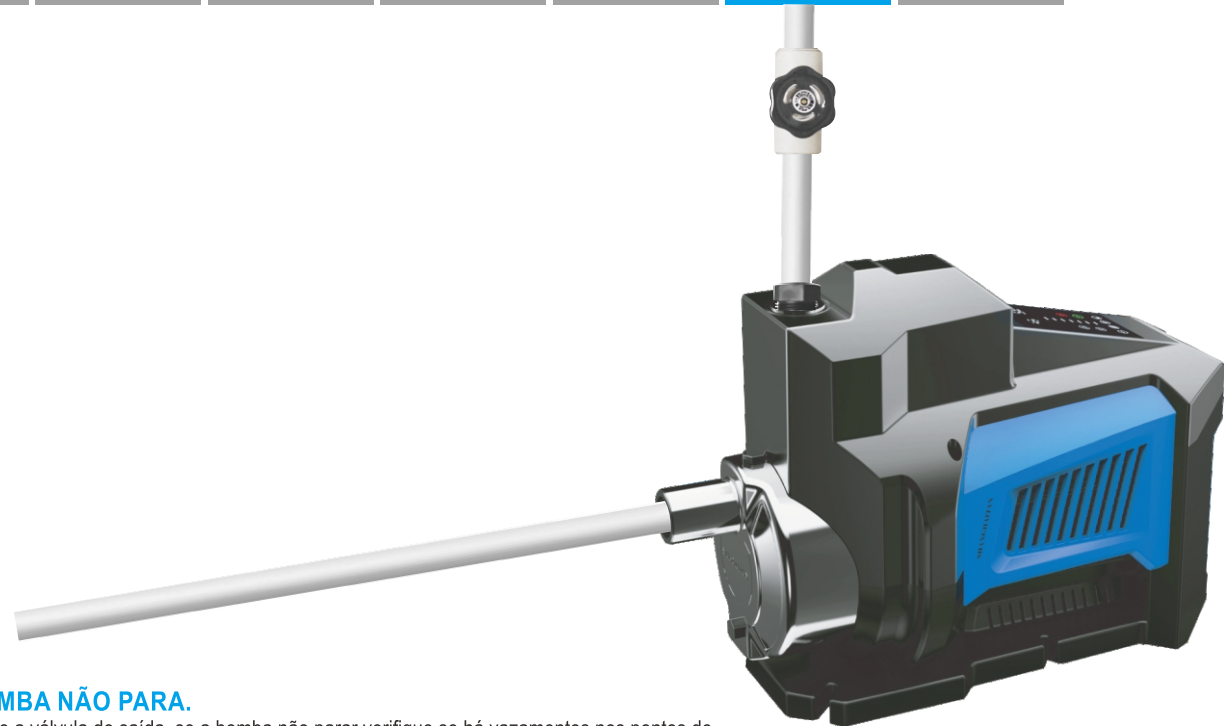


DIAGRAMA DE MONTAGEM

POS	FIGURA	POS	FIGURA
1	CASCO	14	TAMPA DO VENTILADOR
2	ENTRADA DE ÁGUA	15	FAN
3	CLAREIRA GUIA	16	CAIXA DO CAPACTOR
4	IMPULSOR	17	GLÂNDULA
5	SUPORTE	18	CONTROLADOR
6	BARBATANA DE RADIAÇÃO	19	ESTATOR
7	PORTA SELO	20	TANQUE DE SOBRECARGA
8	SUPORTE DA BOMBA	21	TRANSDUTOR
9	PLACA MÃE	22	SUPORTE DO SENSOR
10	GLÂNDULA À PROVA D'AGUA	23	SUPORTE INFERIOR
11	ROTOR	24	VÁLVULA DE RETENÇÃO
12	CONSEQUÊNCIA	25	CORPO DA BOMBA
13	ARRUELA ELÁSTICA	26	VÁLVULA DE RETENÇÃO



A BOMBA NÃO PARA.

- Feche a válvula de saída, se a bomba não parar verifique se há vazamentos nos pontos de água, verifique se a válvula está vedada; Se a bomba ainda não parar, verifique se a válvula de retenção da bomba está presa, verifique se a pressão do ar do tanque de pressão é suficiente, o valor padrão é 1,6Bar. Abra o parafuso de injeção de água para remover o ar.
- Verifique se a bomba está no modo de velocidade, se estiver no modo de rotação, pressione e segure o botão de reset por 3s, retorne ao modo de partida.



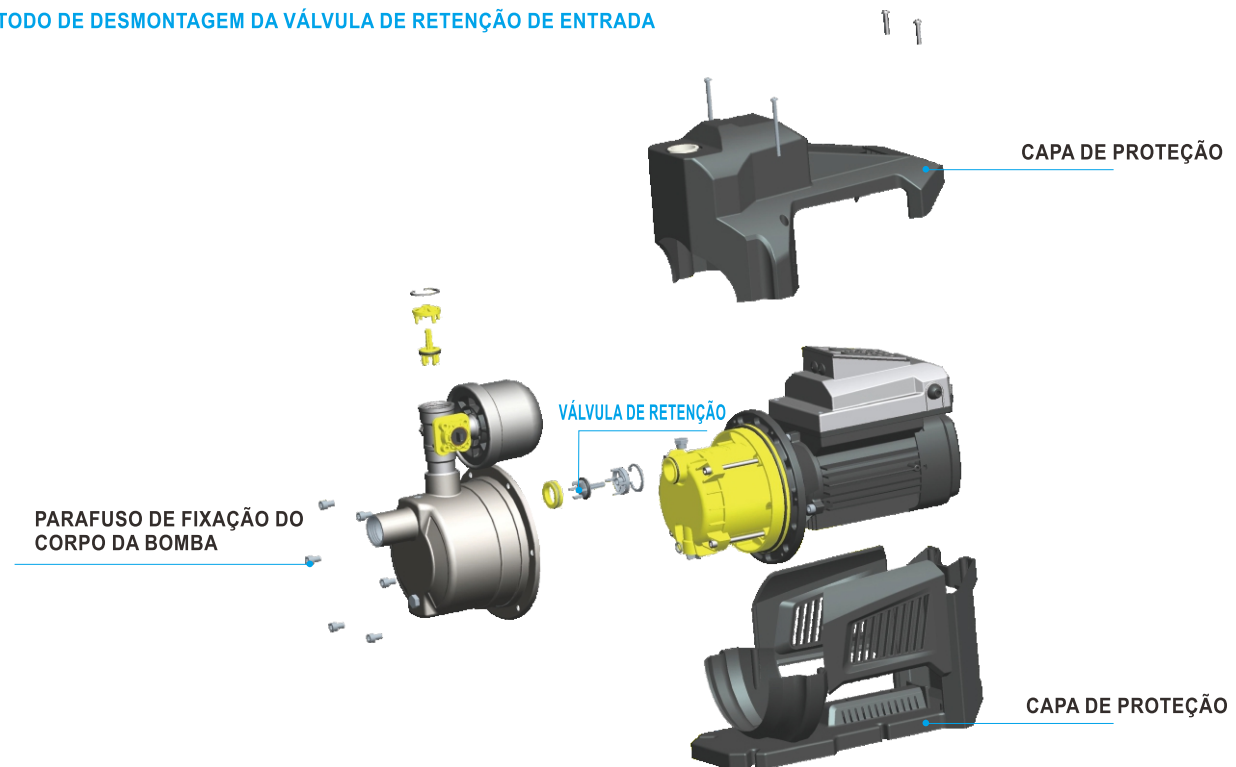
A BOMBA NÃO PARTE

- Verifique se a bomba de água está no estado de proteção contra falta de água.
- Verifique se a bomba de água está no estado de proteção contra sobretensão.
- A pressão definida da bomba d'água é muito baixa, o valor da pressão precisa ser aumentado (caso a pressão da rede hidráulica já esteja alta a bomba d'água não liga).
- Verifique se a bomba foi submersa em água. Danos ao motor e ao controlador também farão com que ela não dê partida. Verifique se as pás do ventilador giram livremente. Verifique a qualidade da água, o impulsor pode estar preso fazendo com que a bomba não ligue.

DESMONTAGEM E MONTAGEM DA VÁLVULA DE RETENÇÃO DE SAÍDA

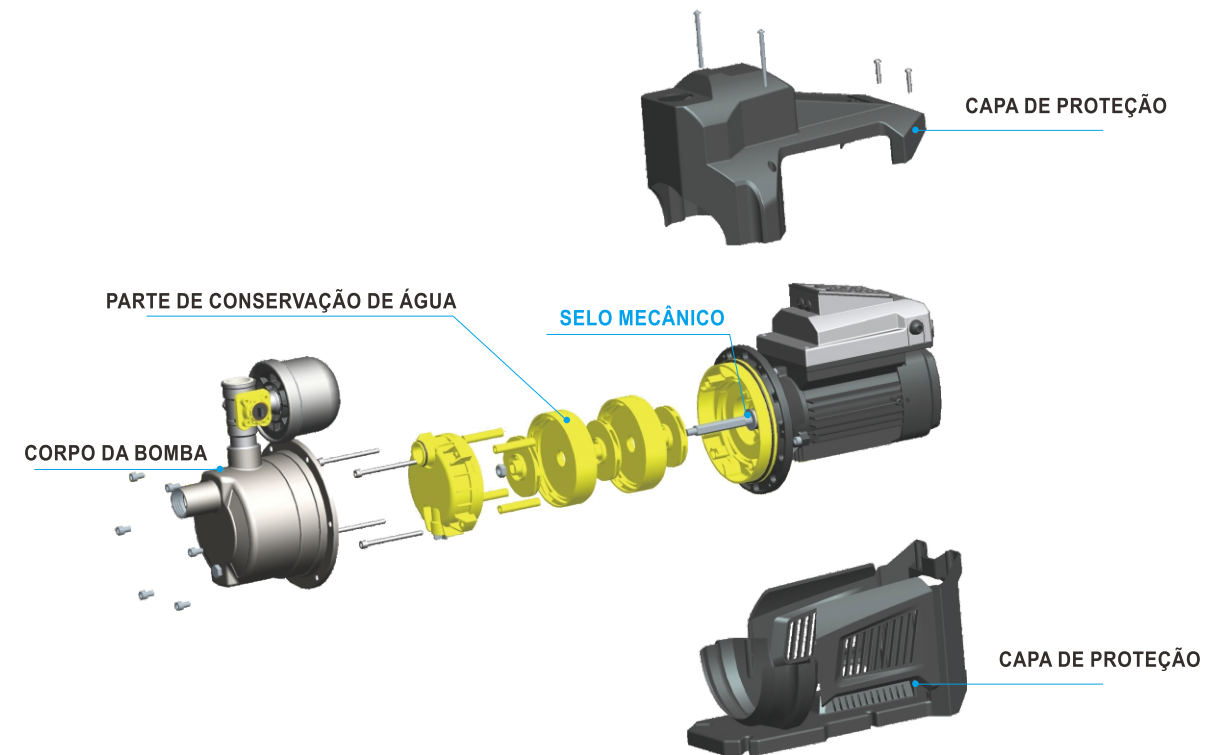
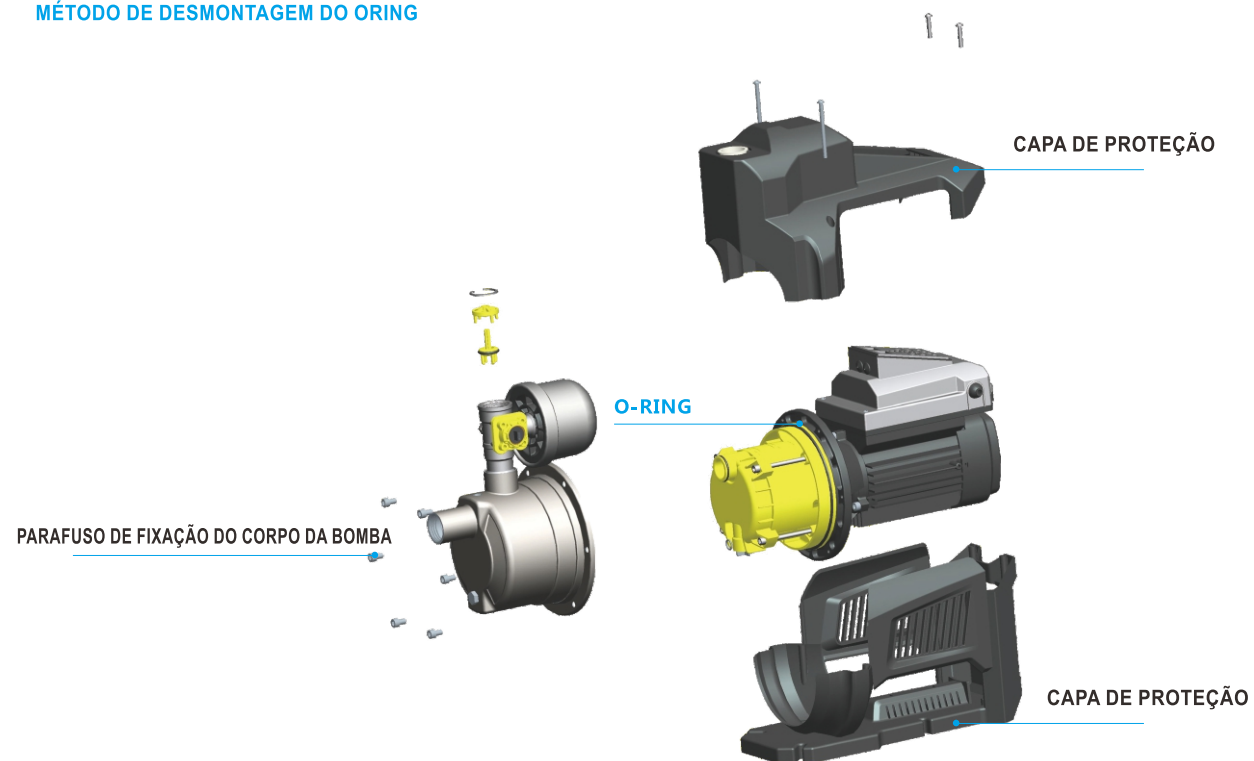


MÉTODO DE DESMONTAGEM DA VÁLVULA DE RETENÇÃO DE ENTRADA

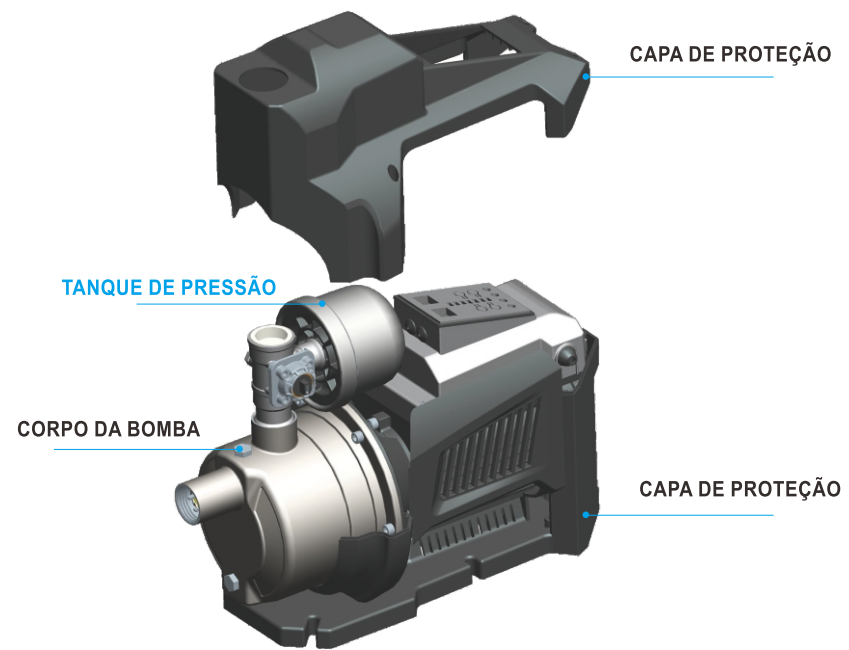


01 DESCRIÇÃO DO PRODUTO	02 SELEÇÃO	03 INSTALAÇÃO	04 PAINEL/ OPERAÇÃO	05 DIAGRAMA	06 FALHA E MANUSEIO	07 MANUNTENÇÃO
-------------------------------	---------------	------------------	---------------------------	----------------	---------------------------	-------------------

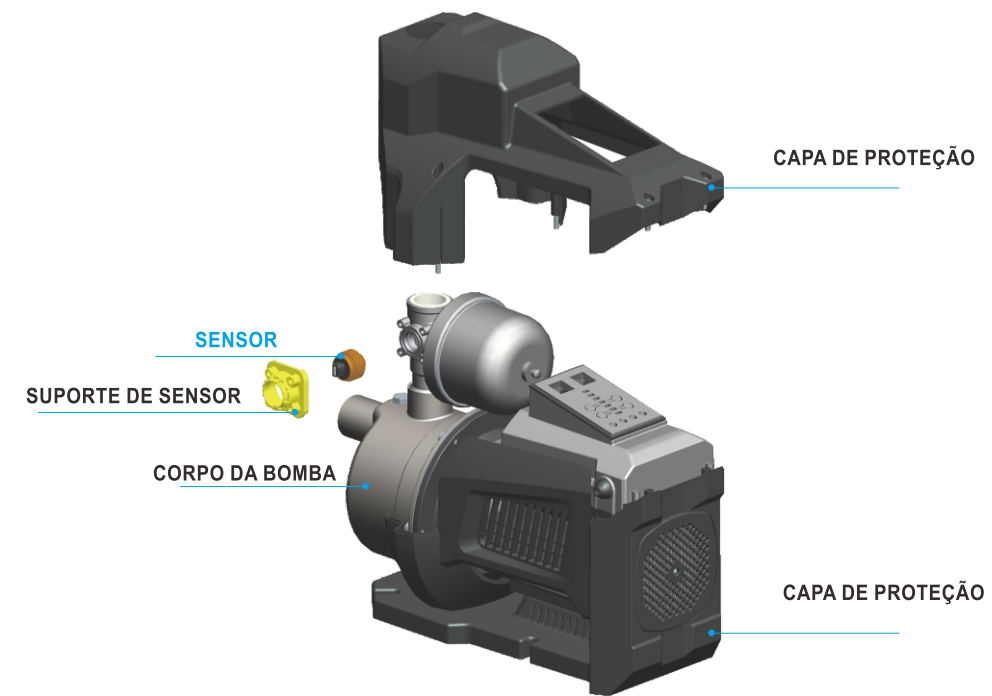
MÉTODO DE DESMONTAGEM DO ORING



MÉTODO DE DESMONTAGEM DO TANQUE DE PRESSÃO



MÉTODO DE DESMONTAGEM DO SENSOR



OPERAÇÃO DO MENU DE FÁBRICA (OS MENUS DE FÁBRICA SÃO RECOMENDADOS SEREM OPERADOS POR PROFISSIONAIS QUALIFICADOS)

OPERAÇÃO	MÉTODO DE OPERAÇÃO	OBSERVAÇÃO
Entrar no menu de fábrica	Pressione simultaneamente  para entrar no menu de fábrica	
Alternância do menu de fábrica	Depois de entrar no menu de fábrica, pressione e segure simultaneamente  Dê toques curtos para  alternar	
Saída do menu de fábrica	Após 10 segundos sem operação, ele sairá automaticamente do modo de fábrica	

CONTEÚDO DO MENU	SINAL DO MENU	DEFEITOS	RESTAURAR MODO DE FÁBRICA	MENU DESCRIPTION	REMARK
Alternância do menu de fábrica	P	0.1	SIM	Verifique se a tubulação está totalmente à prova de vazamentos e se não há falha de desligamento. Aumente o valor de configuração para aumentar a flutuação e detecção de desligamento.	
Erros parâmetros de falha	t	10	SIM	Em caso de corte acidental de água, aumentar este valor em 3 de cada vez e aumentando sucessivamente até solucionar o problema..	
Interruptor de alerta de vazamento	F5	1	SIM	1: aviso de vazamento ativado - 0: aviso de vazamento desativado.	
Parâmetro de erro de falha de tensão	F7	3 OU 2	SIM	Se o valor da tensão estiver correto, este valor pode ser aumentado para eliminar o erro de falha de tensão. Este parâmetro é o valor da contagem de falhas de tensão, não aumente muito, isso levará facilmente à falha da proteção de tensão do driver. Para modelos PFC, adicione 1 de cada vez, e para modelos não PFC, adicione 3 de cada vez. Se for inválido, restaure o valor padrão.	
Proteção de baixa temperatura	A0	3	SIM	Quando a temperatura da água é inferior a este valor, ela entra na proteção de baixa temperatura.	
Proteção sobreaquecimento	A1	75	SIM	Quando a temperatura da água é superior a este valor ela entra na proteção de alta temperatura.	

COMMON FAULT CODES AND TROUBLESHOOTING

ERROR CODE	CORRESPONDING FAULT	TROUBLESHOOTING
E1	Falha de comunicação do painel e da placa mãe	Verifique se há curto-circuito no fio do motor. Verifique a resistência da tesnã do motor; veja se a tensão é suficiente. Ligue novamente, se não solucionar, o driver pode está danificado, substitua-o.
E2	Parada	Tente virar a pá do ventilador para verificar se o impulsor da bomba de água está preso.
E3	Falha de voltagem  Ícone acende	Verificar a tensão e corrija.
E4	Falha no sensor de pressão de saída	Verifique se a interface do sensor de pressão inferior está com mau contato. Desconecte e reconecte-o; caso não seja solucionado troque o sensor.
E5	Falha no sensor de pressão de saída	Desligue, espere a luz do painel apagar e ligue novamente. Caso retornar a luz, o motor ou a placa de driver está danificado.
E6	Falha do controlador	Verifique se o fio do motor está bem conectado. Use um multímetro para medir a resistência do fio do motor e veja se há alguma desconexão.
E7	Sobrecorrente	Verifique se há curto-circuito no fio do motor. Verifique a resistência da tensão do motor; veja se a tensão é suficiente. Ligue novamente, se não solucionar, o driver pode está danificado, substitua-o.
E9	Proteção de temperatura da água	Verifique a temperatura da água.
E10	Falta de água  Ícone acende	Verifique se há falta d'água, se houver água verifique o interruptor de fluxo de água para modelos com interruptores de fluxo de água. Para modelos sem interruptores de fluxo de água, você pode entrar no menu de fábrica para ajustar a pressão de falta de água para a pressão atual.
E11	Vazamento  Ícone acende	Verifica se há vazamento na tubulação ou válvula de retenção.
E12	falha de superaquecimento da placa do driver	Aguarde até a temperatura do inversor caia e o mesmo retorna as operações automaticamente; ou mova a bomba para um ambiente ventilado para acelerar o processo de resfriamento do inversor.

01 DESCRIÇÃO DO PRODUTO	02 SELEÇÃO	03 INSTALAÇÃO	04 PAINEL/ OPERAÇÃO	05 DIAGRAMA	06 FALHA E MANUSEIO	07 MANUNTENÇÃO
-------------------------------	---------------	------------------	---------------------------	----------------	---------------------------	-------------------

FALHAS COMUNS E SOLUÇÕES

FALHA	MOTIVO	MOTIVO			
BOMBA DE ÁGUA NÃO PARA	1. VAZAMENTO NA TUBULAÇÃO	VÁLVULA INFERIOR NÃO ABERTA OU BLOQUEADA.	ÁGUA E PRESSÃO DA BOMBA INSUFICIENTE	1. APLICAÇÃO INCORRETA DA BOMBA DE ÁGUA, OU FLUXO BAIXO DE ÁGUA NA ALIMENTAÇÃO	SELECIONE A BOMBA DE ÁGUA ADEQUADA PARA A FUNÇÃO OU AUMENTE A PRESSÃO CONSTANTE DO VALOR DE PRESSÃO
	2. VÁLVULA DE RETENÇÃO TRAVADA	VERIFIQUE SE HÁ DETRITO TRAVANDO A VÁLVULA E DESTRAVE		VERIFIQUE O VALOR DE PRESSÃO CONFIGURADO	VERIFIQUE O VALOR DE PRESSÃO CONFIGURADO
BOMBA DE ÁGUA NÃO LIGA		AUMENTE A PRESSÃO CONSTANTE DA BOMBA DE ÁGUA USE UMA CHAVE DE FENDA PARA MOVER O EIXO DO ROTOR NA EXTREMIDADE DA LÂMINA PARA GIRÁ-LO FLEXIVELMENTE OU DESMONTE-O	MATERIAL BLOQUEANDO O FLUXO DE ÁGUA NO TUBO DE ENTRADA OU FILTRO ENTUPIDO	2. VAZÃO INSUFICIENTE DA TUBULAÇÃO DE ENTRADA OU EXCESSO DE CURVAS,DIÂMETRO DO TUBO DA ALIMENTAÇÃO INADEQUADA	INSTALE UMA TUBULAÇÃO ADEQUADA PARA O FLUXO DE CONSUMO DE ÁGUA AUMENTANDO A BITOLA DA TUBULAÇÃO
		REMOVA VERSOS DA TAMPA DA BOMBA		3.MATERIAL BLOQUEANDO O FLUXO DE ÁGUA NO TUBO DE ENTRADA OU FILTRO ENTUPIDO	REMOVA TODOS OS DETRITOS QUE ESTÁ CAUSANDO A OBSTRUÇÃO DA ÁGUA.
	1. O VALOR DE PRESSÃO CONSTANTE DA BOMBA ESTÁ BAIXO. 2. O IMPULSOR ESTÁ PRESO	VERIFIQUE O MOTOR (RECOMENDAMOS QUE ESTE MANUSEIO SEJA FEITO POR UM TÉCNICO CAPACITADO	VAZAMENTO NA BOMBA DE ÁGUA	1. A BOMBA NÃO ESTÁ FIXADA ADEQUADAMENTE NA BASE	FIXE ADEQUADAMENTE O MOTOR NA BASE
	3. HÁ UM CIRCUITO ABERTO NO ENROLAMENTO 4. MAU CONTATO OU ROMPIMENTO NO CABO DE ALIMENTAÇÃO 5. CONTROLADOR DANIFICADO	VERIFIQUE O TERMINAL OU SUBSTITUA O CABO POR UM NOVO CABO		2. BASE ONDE O MOTOR ESTÁ INSTALADO ESTÁ DESESTABILIZADA	CORRIJA E ESTABILIZE A BASE ONDE O MOTOR ESTÁ INSTALADO
ÁGUA NÃO PRESSURIZA COM A BOMBA LIGADA		SUBSTITUA O CONTROLADOR DA BOMBA RECOMENDAMOS QUE ESTE MANUSEIO SEJA FEITO POR UM TÉCNICO CAPACITADO	RUÍDO ALTO DA BOMBA DE ÁGUA	3. IMPULSOR PRESO	LIMPE OS DETRITOS NA CAVIDADE DA BOMBA
		VERIFIQUE O SENTIDO DE ROTAÇÃO DO MOTOR, CORRIJA-O SE ESTIVER ERRADO		4. VERIFIQUE O ATERRAMENTO DA BOMBA OU SE HÁ CABO DANIFICADO IMPEDINDO O BOM FUNCIONAMENTO DO EQUIPAMENTO	CORRIJA A CAUSA E TROQUE A BOBINA DE ENROLAMENTO
	1. A DIREÇÃO DA ROTAÇÃO DA BOMBA ESTÁ ERRADA	ENCHAA BOMBA COM ÁGUA		1. DESGASTE DO SELO MECÂNICO	FAÇA A LIMPEZA NO SELO MECÂNICO OU FAÇA A TROCA SE ACHAR NECESSÁRIO
	2. AR NA ENTRADA DO PRESSURIZADOR	SUBSTITUA O IMPULSOR (RECOMENDAMOS QUE ESTE MANUSEIO SEJA FEITO POR UM TÉCNICO CAPACITADO)		2. CABEÇA DA BOMBA OU CONECTOR VAZANDO	VERIFIQUE O LOCAL DO VAZAMENTO E CORRIJA
	3. IMPULSOR DANIFICADO	AJUSTE A INSTALAÇÃO DA BOMBA OU COMPLETE O RESERVATÓRIO COM ÁGUA		1. DANOS NO ROLAMENTO	SUBSTITUA O ROLAMENTO
	4. NÍVEL DE ÁGUA MUITO BAIXO NO RESERVATÓRIO	DESMONTE O DISPOSITIVO DE SENSOR DO CORPO DA BOMBA E VERIFIQUE SE A VÁLVULA DE RETENÇÃO ESTÁ TRAVADA		2. CARTÃO DO IMPULSOR	LIMPE O CARTÃO DO IMPULSOR OU TROQUE SE NECESSÁRIO
	5. VÁLVULA DE RETENÇÃO DO CORPO DA BOMBA TRAVADA	VERIFIQUE SE A TUBULAÇÃO ESTÁ INSTALADA CORRETAMENTE		3. DIÂMENTRO DA TUBULAÇÃO DA ALIMENTAÇÃO INADEQUADA	CORRIJA O DIÂMETRO DA TUBULAÇÃO DE ACORDO COM O ESPECIFICADO PARA A BOMBA
	6. VAZAMENTO NA TUBULAÇÃO DE ENTRADA DA BOMBA	VERIFIQUE A FLEXIBILIDADE DA VÁLVULA INFERIOR E DESOBSTRUA		4. TEMPERATUA MÉDIA MUITO ALTA.	REDUZIR A TEMPERATURA MÉDIA DE TRABALHO
	7. VÁLVULA INFERIOR NÃO ABERTA OU BLOQUEADA.				

MANUNTENÇÃO NA BOMBA DE ÁGUA



MANUNTENÇÃO PERIÓDICA

- 1. Faça manutenção periódica na bomba de água
- 2. Verifique regularmente o valor da corrente elétrica do motor que não deve exceder a corrente nominal do motor.
- 3. Após operação prolongada da bomba, devido ao desgaste mecânico, o ruído e a vibração do equipamento podem aumentar, podem ocorrer vazamentos e o desempenho pode diminuir. neste momento a bomba deverá ser inspecionada. É necessário inspecionar as peças (como rolamento, vedações mecânicas, impulsores e etc.) podem ser substituídas Recomendamos uma revisão anual da unidade

MANUNTENÇÃO DO SELO MECÂNICO

- 1. A Lubrificação mecânica deve estar limpa e livre de partículas fixas
- 2. É Proibido trabalhar sob retificação a seco
- 3. antes de iniciar gire a bomba para evitar que o anel de grafite quebre causando danos devido a partidas repentina
- 4. verifique se não há indícios de vazamento de água; caso surja vazamento o mesmo deverá ser reparado
- 5. ao reparar e montar o selo mecânico, evite contato com substâncias oleosas Use água com sabão, detergente e etc. para lubrificar e reduzir a aderência.

CERTIFICADO DE GARANTIA
DO PRODUTO

Nome: _____ Telefone: _____

Endereço: _____ Data de instalação: _____

Nome da unidade de distribuição _____ Telefone da unidade de distribuição _____

Endereço da unidade de distribuição _____